

REBOUND[®] シリーズ[®] ハケ塗り、付加タイプ・シリコーンゴム

製品概要

Rebound[®]25とRebound[®]40は、いろいろな形が異なるマスターモデルに使用でき、厚塗りもできる、使いやすいハケ塗り用付加タイプ・シリコーンゴムとなります。混合比は、体積比でA:B=1:1（秤で計量する必要がなく）、Rebound[®]シリコーンゴムは、垂直面でも垂れることが無く、ブラシやヘラで塗り付けられます。収縮が小さく、柔軟なシリコーンゴムとなります。

Rebound[®]25は、柔らかく、柔軟で、深いアンダーカットのモデルの型取りに適しています。Rebound[®]25は、マスターモデルの構造に従い、グローブ型としてモデルを転写します。

Rebound[®]40は、25よりも硬度が硬く、柔軟ではありません。

互換性がありますので、Rebound[®]25の2層のコートティングの後、Rebound[®]40を2層コートティングしてバックアップとして使用できます。

Rebound[®]の特徴：

- (1) どのようなマスターモデルの表面でも離型性が良く、モデル表面処理が最小ですみます。
- (2) 2液のA剤・B剤が簡単に混ざります。
- (3) 樹脂や低融点金属合金等の注型が可能で型持ちします。

ワックス、石膏、コンクリートや樹脂（ウレタン、ポリエステルなど）の注型に、柔軟で、強く、耐久性のあるシリコーンゴム型を製作できます。Rebound[®]は、重ね塗り4層のハケ塗りを推奨します。

Rebound[®]は、付加タイプのシリコーンですので、耐久性があります。彫刻の複製やロウソクの型等のアプリケーションにも使用できます。**注：**REBOUND シリーズは、硬化阻害のため、硫黄を含む粘土をマスターモデルとして使用できません。

物性表

	Rebound-25	Rebound-40
比重 (g/cc) (ASTM D-1475)	1.14	1.14
ポットライフ 分・23℃ (ASTM D-2471)	20 分	20 分
標準硬化時間 時間/℃	6 時間	6 時間
外観	オレンジ	グリーン
硬度 シェアード A (ASTM D-2240)	25A	40A
引張強度 (PSI) (ASTM D-412)	515	486
切断時伸び % (ASTM D-412)	690 %	324 %
引裂強さ (pli) (ASTM D-624)	102	106
線収縮 (in./in.) (ASTM D-2566)	<.001	<.001

※ 23℃ 7日放置後の測定値。

混合比：	A 剤：B 剤 = 1：1（体積、重量）
温度範囲：	- 19℃ ~ 232℃
粘度：	ハケ塗